



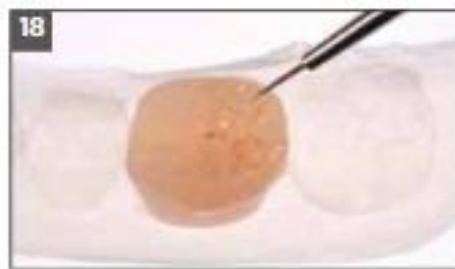
Celtra® Ceram

Návod k použití

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

 Dentsply
Sirona





Poznámka: Byly použity intenzivní barvy ke zvýraznění místa navrstvení keramiky. Ve skutečnosti se mohou barvy keramiky Celtra Ceram lišit.



Manufacturer:
DENTSPLY International Inc.
570 West College Avenue
York, PA 17401 U.S.A.
1-800-243-1942
prosthetics.dentsply.com

EC REP DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
Tel. +49/6181/5950
degudent.com



092001 Rev. 4 (03/17)

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

 Dentsply
Sirona

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali Celtra®Ceram keramiku. Dentsply Sirona již více než 100 let spoluvytváří zubní průmysl se svými inovativními produkty, které mají za cíl vytvořit nový standard v oblasti estetiky a kvality při výrobě celokeramických zubních náhrad. Jsme potěšeni, že jsme představili tento nový systém produktů s nejvyšší kvalitou, kterou naši zákazníci vyžadují.

Indikace

Celtra Ceram je keramika určená k fazetování celokeramických konstrukcí.

Kompatibilita

Celtra Ceram je určena pro zubní použití pouze vyškolenými profesionály. Konkrétně jde o leucitem plněnou keramiku, která je vhodná pro fazetování a charakterizaci celokeramických konstrukcí (viz níže) v zubních laboratořích.

S koeficientem tepelné roztažnosti (CTE) $9,0 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500°C) a vypalovací teplotou 770°C (1. dentin) je Celtra Ceram vhodná pro lithium disilikátové konstrukce. Pro zirkonové konstrukce se doporučuje vypalovací teplota 780 ° C (1. dentin).

Celtra Press Zirkoniem zesílené Lithium silikátové (ZLS) konstrukce: $9.7 \times 10^{-6}K^{-1}$ (CTE 25-500 °C)

Lithium disilikátové konstrukce: $10.0 - 10.5 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500 °C)

Cercon ht zirkoniové konstrukce: $10.5 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500 °C)

Cercon xt zirkoniové konstrukce: $10.1 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500 °C)

Zirkoniové konstrukce: $10.1 - 11.0 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500 °C)

Kontraindikace

Vhodné indikace jsou vyjmenovány výše. Následující případy nejsou přípustné pro fazetování Celtra Ceram:

Celtra Duo bloky (CTE $11.6 \times 10^{-6}K^{-1}$ (25-500 °C))

Titanové nebo kovové konstrukce s podobným CTE

Alumina konstrukce

Nějaký jiný keramický fazetovací systém

Bruxismus nebo jiné parafunkce

Nedostatečná okluzální vzdálenost

Upozornění

Nežádoucí vedlejší účinky těchto zdravotnických materiálů jsou extrémně vzácné, pokud jsou produkty řádně zpracovávány a používány. V případě podráždění kůže nebo výskytu vyrážky přestaňte používat a vyhledejte lékařskou pomoc. Imunoreakce, jako jsou alergie a/nebo lokální podráždění (chuti nebo ústní sliznice), nelze zcela vyloučit.

U pacientů s přecitlivělostí na kteroukoli složku nesmí být tyto zdravotnické produkty používány, nebo mohou být používány pouze pod přísným dozorem ošetřujícího lékaře/zubního lékaře. Podobně známé křížové reakce nebo interakce tohoto léčebného přípravku s jinými materiály, které existují v ústech, musí být zváženy lékařem/zubním lékařem.

Opatření

- Nevdechujte abrazivní prach.
- Nepožívejte žádný z materiálů (pasta / prášek / tekutina).
- Konstrukce, které jsou popraskané nebo vykazují povrchové vady, musí být zlikvidovány a dále nezpracovávány. Nepokoušejte se opravit žádné praskliny během vypalovacího procesu nebo při dalších páleních.

Při vypalování zvažte následující možnosti, abyste zabránili vzniku prasklin:

- Nenaplňujte celé náhrady žáruvzdornou pastou.
- Používejte pouze keramické čepy, pokud je to možné.
- Pokud používáte kovové vodící čepy, pokryjte dráty žáruvzdornou pastou, ale opět platí - nevyplňujte celou náhradu.

Konstrukce pod minimální tloušťkou stěny se nedoporučují používat.

Pro doporučenou minimální tloušťku doporučujeme konzultovat s viz tabulka na straně 8/10.

Nežádoucí účinky

Žádné nežádoucí účinky při práci s Celtra Ceram nebyly hlášeny. Při práci s těmito materiály sledujte „Návod k použití“ a „Bezpečnostní listy“.

Technické údaje

Koeficient tepelné roztažnosti (CTE): $9.0 \pm 0.5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ (25-500 °C), $T_g = 520 \text{ °C}$

Klasifikace zařízení: Zubní keramika, typ 1, třída I dle ISO 6872: 2015

Pevnost v ohybu: 108 MPa

Chemická rozpustnost: 28 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$

Manipulace, transport a skladování

Prášky: Vyvarujte se přímému kontaktu se sluncem a vysokým teplotám, chraňte před vlhkostí, pokud materiál zrovna nepoužíváte, pečlivě jej uzavřete.

Symbole na štítcích výrobců:



Kód produktu nebo objednáací číslo

Číslo šarže

Datum expirace

Uchovávejte v suchu

Datum výroby

Dle návodu k použití

Kompatibilní materiály

Doporučujeme používat více kompatibilních materiálů v systému Celtra. Další informace týkající se těchto produktů, včetně informací o objednání, naleznete na adrese celtra-dentsplysirona.com.

Kompatibilní tekutiny

Pro dosažení nejlepších výsledků se doporučují následující tekutiny pro příslušenství:

Dentsply Sirona Modeling Liquid DU

Dentsply Sirona Modeling Liquid U

Ducera Liquid SD

Dentsply Sirona Stain and Glaze Liquid

Pokud je požadována delší doba zpracování, lze použít také následující tekutinu:

Dentsply Sirona Modeling Liquid E

Ducera Liquid Form

Izolace

- Ducera Isolating Fluid SEP
- Dentsply Sirona Die Release

Systémový přehled

Při výběru barvy nezapomeňte, že Celtra Press ingoty a Cercon disky jsou vyrobeny z odpovídajících odstínů a budou přesně odpovídat odstínu zubů. Konečná náhrada bude tedy odpovídat odstínu dentinu a bude vyžadovat charakterizaci pouze v oblasti incize.

Technika Cut-Back

Enamel (E) - sklovinná hmota

E1 - Extra light (extra světlý), E2 - Light (světlý), E3 - Medium (střední)

Enamely jsou optimalizovány v průsvitnosti a barevném rozmezí, aby dokonale napodobovaly přirozené vlastnosti v incisální oblasti 6, 8, 9, 12 a 13.

Enamel Transparent (E4) - průsvitný

Transparentní prášky bez opalescence mohou být používány v tenké vrstvě k vytvoření hloubky a mohou být míchány s jinými prášky ke zvýraznění translucence. 14

Enamel White (E5) - bílý

Bělavé efekty ke zvýraznění okluzálních hrbolků, palatinálních/linguálních hřebenů nebo incize ve frontální oblasti – mohou být zředěny použitím Enamel Opal Transparent EO4.

Enamel Opal (EO) - opalescentní

E01 - Extra Light, E02 - Light, E03 - Medium

Opalescentní enamel inspirovaný přírodou rozšiřuje možnosti v oblasti incize bez ovlivnění barvy těla. Enamel opal zvýrazňuje vitalitu, aniž by byl příliš průhledný (bez šedivého efektu), ale udržuje transparentní vizuální charakter. Opravdový multifunkční materiál pro rychlé dosažení vysokých estetických výsledků.

Enamel opal transparent (EO4)

Silně opalescentní, téměř transparentní multifunkční prášek se širokou možností vrstvení v systému. EO4 lze použít v čisté formě a / nebo smíchat se všemi ostatními prášky pro zvýšení opalescence.

Enamel opal HT (EO5)

Translucentní enamel pro zvýraznění akcentů žlutých a oranžových opalescentních efektů. Speciálně vyvinutý pro vysoce průsvitné materiály pro tělo náhrady, přesto univerzální pro podporu tvořivosti.

Enamel opal LT (EO6)

Opalescentní prášek s vyšším jasem a vyšší opacitou než EO5 určený pro použití se světlejšími a bleach odstínovými strukturami, přesto podobný EO5 v univerzálnosti pro podporu tvořivosti.

Enamel Effect (EE)

Enamel efekty různých odstínů, které lze aplikovat v incizních oblastech pro zvýraznění hloubky barev a vytvoření přirozených vlastností dle sousedních zubů 2, 3, 4, 7, 10, 11 & 13.

Enamel Effect Sunrise (EE1) / Enamel Effect Sunset (EE3)

Prášky opalescentních efektů mohou být použity pro žluto/oranžové (Sunrise) 7 & 13 a také oranžovo/červené (Sunset) akcenty ve sklovinné oblasti. Jsou určeny ke zvýraznění chromatického stupně ve druhém a třetím dentinovém pálení. Sunset se používá především pro A – odstíny, zatímco Sunrise hlavně pro B – odstíny. Oba prášky se dají míchat s Enamel Opal Transparent k redukci intenzity žlutých a červených barev.

Enamel Effect Violet (EE2) - fialový / Enamel Effect Sky (EE5) - modrý

Opalescentní efektní prášky pro tvoření diskretních akcentových lišt 2 a 11 a pro vytváření silných iluzí hloubky a průsvitnosti v incizních oblastech. Mohou být míchány s EO4 enamel Transparent Opal pro snížení intenzity fialové nebo modré.

Enamel Effect Fog (EE4)

Opalescentní efektní prášek pro šedavé incisální plochy 4 a 11 - lze zředit použitím EO4 enamel Transparent Opal pro snížení intenzity šedé.

Enamel efekt Ivory prášek (EE6)

Bílý opalescentní efektní prášek 3 a 10 pro palatinální / linguální lišty ve frontálním úseku a pro zvýraznění okluzních hrbolků v postranním úseku - lze zředit pomocí EO4 Enamel Opal Transparent k redukci mléčné Ivory barvy.

Technika vrstvení

Dentin (D)

Dentiny jsou opticky vyvážené v odstínu, barvě a jasu, s přesností odstínu podle normy VITA® Classical. Všechny 16 barev A-D vzorníku je k dispozici v jednotlivých lahvičkách. Navíc jsou k dispozici bleach odstíny ve standardu BL1-4.

Power Dentin (PD)

Power Dentiny jsou vysoce chromatické, fluorescenční a intenzivní prášky pro individuální chromatické úpravy. Power Dentiny mohou být použity ve všech oblastech pro zvýraznění chroma v cervikální, palatinální nebo okluzní oblasti a jsou zvláště vhodné pro konstrukce z lithium disilikátu postrádající chroma.

Prášky mohou být použity čisté nebo v různých směsích v závislosti na požadovaném účinku a intenzitě.

Opákní dentin (OD)

Opákní dentiny jsou podobné v chroma a odstínu dentinům, ale s 25% (průměrným) zvýšením opacity. Opákní dentiny mohou být použity k vytvoření světelných a průsvitných efektů v těle náhrady. Jsou často používány pro zakrytí jádrových konstrukcí ze zirkonu pro živější náhrady. Prášky mohou být použity čisté nebo v různých směsích v závislosti na požadovaném účinku a intenzitě.

Dentin Effect (DE)

Dentin Effecty jsou intenzivní prášky v rozsahu studených a teplých odstínů, které lze použít na modelaci lišt, akcenty a chromatické úpravy jasu a různé efekty. EO4 Enamel Transparent Opal lze použít ke zředění a snížení intenzity.

Dentin Gingiva (DG)

Gingivální prášky ve více odstínech nahrazují oblasti měkkých tkání. Dentin Gingiva má stejnou translucenci jako dentin a vypaluje se společně s dentinem při 770 ° C, což je obzvláště užitečné při fazetování konstrukcí podporovaných implantáty.

Add-On Correction (C) a Add-on gingiva (G)

Add-On Correction keramika je vhodná pro provedení konečných úprav.

Podobně, Add-On Gingiva může být použita pro závěrečné opravy gingiválních oblastí.

Obě jsou nízkotavitelná keramika s vypalovací teplotou 750 ° C nebo 760 ° C (viz „Vypalovací tabulky“) a mohou být použity buď při glazování, nebo po glazování.

Stains & Glazura

Dentsply Sirona Universal Stains and Glaze - dobarvení a glazura jsou speciálně vyrobeny s širokou kompatibilitou pro konstrukční a fazetovací materiály včetně Celtra Press a Celtra Ceram náhrad.

Více informací o tomto univerzálním systému naleznete na adrese celtra-dentsplysirona.com.

Poznámka:

Doporučené postupy pro dobarvení plně anatomických náhrad Celtra ve všech 16 odstínech VITA® Classical naleznete v Celtra Staining Guide – průvodce dobarvením na celtra-dentsplysirona.com.

Označení A-D odpovídá vzorníku VITA® Classical Shade Guide, která má být vodítkem, ale není zcela shodný. VITA je registrovaná ochranná známka společnosti VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co

Barva	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4
Cut back technika									
Enamel	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E3
Technika vrstvení									
Enamel Opal	EO5	EO5	EO5	EO5	EO1	EO1	EO2	EO2	EO3
Dentin	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Power Dentin (PD)* a/nebo opákní dentin (OD)									
OD0	✓	✓	3X	1X					
OD1/PD1			1X	1X					
OD2/PD2					✓	3X	1X		
OD3/PD3									1X
OD4/PD4									
OD5/PD5						1X	1X	✓	3X
OD6/PD6									
Enamel Effect (EE)									
EE1-Sunrise									
EE2-Violet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EE3-Sunset					✓	✓	✓	✓	✓
EE5-Sky	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Add-On Correction (C)									
C1-Light					✓	✓			
C2-Medium							✓		
C3-Dark								✓	✓

Barva	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Cut back technika											
Enamel	E1	E1	E1	E2	E1	E3	E3	E3	E3	E3	E3
Technika vrstvení											
Enamel Opal	EO1	EO1	EO1	EO2	EO1	EO3	EO3	EO3	EO3	EO3	EO3
Dentin	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Power Dentin (PD)* a/nebo opákní dentin(OD)											
OD0											
OD1/PD1	✓	3X	1X								
OD2/PD2									1X	✓	
OD3/PD3					✓	3X	1X		1X		✓
OD4/PD4		1X	1X	✓							
OD5/PD5											
OD6/PD6						1X	1X	✓			
Enamel Effect (EE)											
EE1-Sunrise	✓	✓	✓	✓						✓	
EE2-Violet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EE3-Sunset					✓	✓	✓	✓	✓		✓
EE5-Sky	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Add-On Correction (C)											
C1-Light	✓	✓									
C2-Medium			✓		✓	✓			✓	✓	✓
C3-Dark				✓			✓	✓			

* Power Dentin (příklad míchání): Shade B2 vyžaduje 3 díly PD1 (3X) a 1 díl PD4 (1X) smíchejte dohromady a použijte, kde je potřeba. Zvažte, prosím, použití dávkovače Dentsply Sirona pro zlepšení přesnosti míchání.

Příprava konstrukce

Zirkonia

Podrobnější informace o výrobě Cercon a dalších kompatibilních konstrukcí naleznete v Cercon návodu k použití.

Celtra Press

Celtra Press konstrukce by měly být anatomicky redukovány, aby se podpořilo vrstvení keramiky a aby se zajistila stejnoměrná vrstva tloušťky fazetovacího materiálu.

Jemné opravy, např. zahmlzení v krčkové oblasti se provádí pomocí jemných diamantů nebo silikonových gum.

Celtra Press - minimální tloušťka konstrukce/tloušťka fazetovací hmoty (mm)*

Technika	Oblast	Inlaye	Onlaye/ okluzní plošky	Fazety	Frontální korunky	Distální korunky	Frontální	Distální	
							můstek	můstek	
							Spoj v řezu 16 mm ²		
Dobarvovací technika	Tloušťka stěny konstrukce (plně anatomické)	Plný oblouk	1.0 ≥ šířka zúžení	1.5	0.6	1.2	1.5	1.2	1.5
		Incizálně/okluzálně	1.5	1.5	0.6	1.5	1.5	1.5	1.5
Cut-back	Tloušťka stěny konstrukce	Plný oblouk	-	-	0.6	1.2	1.5	1.2	1.5
		Incizálně/okluzálně	-	-	0.4	0.8	0.8	0.8	0.8
	Fazetování (tloušťka)	-	-	0.4	0.7	0.7	0.7	0.7	
Technika vrstvení	Tloušťka stěny konstrukce	Plný oblouk	-	-	-	0.8	0.8	0.8	0.8
		Incizálně/okluzálně	-	-	-	0.4-0.7	0.7	0.7	0.7

*Spoj pro 3- členný můstek by měl mít v průřezu tloušťku nejméně 16mm²

** Pro jiné lithiudisilikátové konstrukce použijte odpovídající doporučení síly stěny konstrukce a síly fazetovacího materiálu (mm) dle návodu k použití.

Kondiční pálení (pouze Celtra Press konstrukce)

Použijte 50um aluminum oxid písek při tlaku 20 psi a lehce opískujte vnější povrch keramické náhrady. Dávejte pozor na krčkovou oblast. Použijte parní čističku k očištění povrchu nebo dejte náhradu do destilované vody a ultrazvukové čističky na 10 minut.

Kondiční pálení je pálicí program, který se provádí před prvním keramickým pálením fazetovací keramiky. Kondiční pálení zesiluje pevnost v ohybu Celtra Press náhrad na >500 MPa. Po skončení kondičního pálení (1) se již nesmí konstrukce pískovat, jinak by se snížila pevnost v ohybu.

Užitečné tipy:

- Abyste předešli pnutí ve fazetovací keramice, je důležité zaoblit ostré rohy a hrany konstrukce.
- Pro práci s diamantovými kotouči se obecně nedoporučuje používat chlazení.
- Vodní chlazení se doporučuje při práci s vysokorychlostními rotačními instrumenty.
- Abyste předešli přehřátí konstrukčního materiálu, nepoužívejte příliš velký tlak.

Kompozitní pahýly

Dentsply Sirona kompozitní pahýlový materiál je navržen tak, aby napodoboval skutečnou barvu pacientova zubu. Pokud je vložen do korunky, pomáhá zajistit přesnou reprodukci barvy.

Zubní lékař by měl vzít odstín preparovaného zubu, který bude zhotoven v laboratořích pomocí Dentsply Sirona Prep Guide.

Pokud zubař nevezme odstín preparovaného zubu, může se k ověření závěrečného odstínu použít kompozitní vodítko materiálu níže. Z příslušné tabulky vyberte vhodný kompozitní materiál.

Aplikujte Dentsply Sirona Protehetics Die Release na vnitřní stranu keramické náhrady a nechte ji vyschnout.

Umístěte Dentsply Sirona Die Release do vnitřku náhrady, pak malé množství kompozitního materiálu Dentsply Sirona dovnitř náhrady.

Materiál zatlačte tak, abyste vyplnili všechny prázdné prostory. Okamžitě vložte vodící čep do nevytvrzeného kompozitního materiálu. Odstraňte veškeré přebytky z krčkové oblasti.

Vytvrzujte kompozit po dobu 1-2 minut pomocí světelné polymerační lampy nebo polymeračním přístrojem Triad 2000 od firmy Dentsply Sirona.

Vyjměte kompozitní materiál z náhrady a pečlivě jej vyčistěte pomocí parní čističky nebo v destilované vodě v ultrazvukové čističce po dobu 10ti minut.

Vzhledem k vysoké průsvitnosti Celtra Press musí být vzaty v úvahu vliv odstínu pahýlu na odstín náhrady. Estetický výsledek je také ovlivněn barvou adhezivního materiálu. Pomocí dodávaného světlem tuhajícího materiálu, má zubní technik možnost přenést informace o odstínu dodané zubním lékařem na kontrolní pahýl, aby reprodukoval informace o stavu v ústech. Cílem je simulovat odstín preparovaného zubu (postupujte podle pracovních instrukcí).

Barva	A1	A2	A3	A5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Barva pahýlu	F1	F12	F10	F9	F7	F1	F11	F10	F8	F3	F4	F5	F6	F2	F3	F3

Celtra® Ceram zpracování

Poznámka:

Při vypálení celokeramické náhrady Celtra®Press je důležité používat pouze keramické / porcelánové čepy nebo umístit náhradu přímo na vypalovací podložku, aby se zabránilo problémům s Celtra®Press během keramických a glazovacích pálení.

Pokud použijete jiný než doporučený typ čepů, zatímco počáteční výsledky s některými vypalovacími čepy se mohou jevit jako přijatelné, vnitřní prnutí může ohrozit dlouhodobý úspěch. Nepřeplňujte celou náhradu žáruvzdorným tmelem. Mohlo by dojít k prasknutí náhrady.

Poměr konstrukce/keramika – standard* pro Celtra Press náhrady

	Fazety			Korunky a můstky vč. druhého premoláru						
Celková tloušťka náhrady (mm)	0.8	1.0	1.1	1.2	1.5	1.7	2.0	2.2	2.4	2.8
Minimální tloušťka konstrukce (mm)	0.4	0.5	0.6	0.8	0.8	0.9	1.1	1.2	1.3	1.5
Maximální tloušťka keramické vrstvy (mm)	0.4	0.5	0.5	0.4	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3

*síla fazetovacího materiálu nesmí přesáhnout 2,0 mm v žádném místě.

>Minimální tloušťka stěny bude vždy záviset na celkové tloušťce náhrady.

>Poměr tloušťky konstrukce a keramické vrstvy musí být přinejmenším 1:1 k zajištění stability konstrukce a také estetiky.

Cut-back technika

Cut-back konstrukce je v incizální nebo okluzální oblasti doplněna pomocí incizálních materiálů. To vytváří vysoce kvalitní estetické náhrady pouze v několika krocích. Přesný odstín zubu je zajištěn po navrstvení incizálního materiálu. Není potřeba nanášet žádné dodatečné dentinové materiály na Celtra Press náhrady.

Technika vrstvení

Při individuálním vrstvení lze použít široké spektrum dentinových a sklovinných prášků 2, 3, 4, 10 a 11, které vám dávají možnost vytvářet přirozené a vysoce sofistikované náhrady. Pokud je potřeba, aby byl doplněn dentin, je možno dosáhnout estetických účinků v oblasti skloviny pomocí sklovinného opálu 5, 11 a 15 a prášku 3, 4, 10 a 11 na sklovinný efekt. Pro cervikální, okluzní a oblast těla použijte EE1 Sunrise 7 & 13 nebo EE3 Sunset pro zvýraznění barevných efektů. Opálové efekty mohou být vrstveny jako překrytí nebo podle potřeby 5, 11 a 15 pro další zvýraznění individuálních efektů.

Tříčlenný můstek po prvním pálení 16.

Dobarvení / Glazování

Systém Dentsply Sirona Universal Stain and Glaze (k dispozici samostatně) se doporučuje pro dokončení celooanatomických a fazetovaných náhrad. Tento systém je zvláště přizpůsoben konstrukčnímu materiálu Celtra Press a fazetovacímu materiálu Celtra Ceram. Na paletu vložte malé množství stains nebo glazury. Je-li to nutné, směs stains a glazury promíchejte pomocí DENTSPLY SIRONA Stain and Stain Glaze tekutiny, abyste dosáhli krémové konzistence a naneste směs na povrch keramiky.

Dodatečné univerzální barvy mohou být použity pro individuální charakteristiky 17 a 18.

Vyjměte pahýlový materiál z vnitřku náhrady. Aby bylo zajištěno správné dosazení, odstraňte přebytečnou glazuru z vnitřku korunky i z vnitřních okrajů.

Vypalujte korunku podle doporučených pálících cyklů 19.

Poznámka:

Pro dosažení nejlepších výsledků, důkladně promíchejte stains a glazuru před jejich použitím. Barva a kapalina se někdy mohou oddělit uvnitř nádoby v průběhu času.

Poznámka:

Pokud je požadován vyšší lesk, zvyšte buď teplotu pálení 10 ° C, nebo nastavte delší dobu držení o 30 vteřin při nejvyšší teplotě.

Obecná pálící doporučení

Cut- back technika a technika vrstvení

Celtra Press konstrukce

Kondiční pálení: pouze konstrukce

sušení	zavírání	počáteční teplota	předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
0:00	1:00	400	1:00	55	760	0	0	0:00	2:00	0:00

První pálení: dentin & enamel

sušení	Zavírání	počáteční teplota	předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	770	400	770	1:00	1:00	5:00

Druhé pálení: dentin & enamel

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	Min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	400	760	1:00	1:00	5:00

Glazovací pálení

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	0	0	0	2:00	5:00

Add-on (s glazurou a po glazuře)

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	400	750	1:00	1:00	5:00

Obecná pálicí doporučení

Cut- back technika a technika vrstvení

Zirkonové konstrukce

První pálení: dentin & enamel

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	780	400	780	1:00	1:00	0:00

Druhé pálení: dentin & enamel

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	770	400	770	1:00	1:00	0:00

Glazovací pálení

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	Min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	0	0	0:00	2:00	6:00

Add-on (s glazurou a po glazuře)

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	400	750	1:00	1:00	6:00

Plně anatomická technika

Celtra Press konstrukce

Kondiční pálení včetně glazury (pouze Celtra Press konstrukce) 1. pálení

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
Min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	0	0	0	2:00	5:00

Glazura - 2. pálení

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
Min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	0	0	0	2:00	5:00

Add - on s 1. glazovacím pálením

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
Min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	400	760	1:00	1:00	5:00

Add - on po glazuře

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
Min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	750	400	750	1:00	1:00	5:00

Plně anatomická technika

Zirkonové konstrukce

Glazovací pálení

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
Min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	0	0	0	2:00	6:00

Add on - (s glazurou a po glazuře)

sušení	zavírání	počáteční teplota	Předehřátí	teplotní růst	konečná teplota	začátek vakua	konec vakua	Udržovací čas vakua	Udržovací čas	chlazení
min	min	°C	min	°C/min	°C	°C	°C	Min	min	min
2:00	2:00	400	2:00	55	760	400	760	1:00	1:00	6:00

Poznámka:

1. Pomalé chlazení je nezbytné; vztahuje se i na korekční pálení po vyzkoušení.
2. Pálící teploty při musí být přizpůsobeny počtu objektů vypalovaných ve stejném cyklu.
 - A. 5 až 9 objektů vyžaduje zvýšení o 5°C až 10°C;
 - B. 10 nebo více objektů vyžaduje zvýšení o 10°C až 20°C.

Zde uvedené hodnoty jsou doporučené hodnoty a slouží pouze jako vodítko. Odchytky z výsledků pálení jsou možné. Výsledek pálení závisí na příslušném výkonu pece a je závislý na jejím stáří a výrobci. Proto musí být doporučené hodnoty individuálně přizpůsobeny při každém spuštění. Pro ovládání pece doporučujeme provést testovací pálení. Všechny indikace byly pečlivě zpracovány a testovány u nás, ale jsou předávány bez záruky.

Aktuální doporučení (update) naleznete na adrese celtra-dentsplysirona.com.

Cementování

Příprava Celtra náhrad

- Očistěte náhradu parní čističkou, v ultrazvukové lázni nebo pomocí alkoholu.
- Naneste 5 % – 9 % kyselinu fosforečnou - leptací gel - etching gel (dodává se samostatně, viz kompletní „Návod k použití“ výrobce) do vnitřku náhrady a nechte jí působit 30 vteřin.
- VAROVÁNÍ: Čtěte „Návod k použití“ výrobce. Nedovolte, aby kyselina přišla do kontaktu s kůží nebo do očí!
- Odstraňte kyselinu fluorovodíkovou dle instrukcí výrobce.
- Vysušte náhradu stlačeným vzduchem. Doporučujeme okamžitě silanizovat naleptaný povrch.
- V ordinaci naneste silan pouze na ty povrchy, které jsou určeny k adhesivnímu cementování.
- Nechte působit po dobu 60 vteřin. Až vrstva silanu zaschne, aplikujte ještě jednou. Vysušte stlačeným vzduchem. (doporučený materiál: Calibra®Silane Coupling Agent, dodávaný zvlášť, viz kompletní „Návod k použití“).

Cementování

Použijte samoadhezivní nebo plně adhesivní cement v závislosti na indikaci pro Celtra® Press náhrady.

Kompatibilní, časem osvědčené adhesivní cementy, jsou k dispozici jako součást sortimentu výrobků Dentsply Sirona. Alternativně lze korunky a můstky fixovat i skloionomerním cementem. Cementy jsou dodávány samostatně.

	samoadhesivní	plně adhesivní	skloionomery
Inlaye	D	VD	-
Onlaye	D	VD	-
Fazety	-	VD	-
Korunky	VD	VD	D
Můstky	D	VD	D

D – doporučeno

VD – velmi doporučeno